



PLATINUM PRO

PROFESSIONAL GRADE VACUUM PUMP

10 & 8.4 CFM

CONTENTS

Introduction	2
Motor Specifications	2
Operation	2
Pump Maintenance	2
Features	3
Repair Parts	3
Troubleshooting	4
Return for Repair	4
Warranty	4



WARNING: UNIT DRAINED OF OIL FOR SHIPMENT. DO NOT OPERATE WITHOUT ADDING OIL.



PLATINUM [®] PRO VACUUM PUMPS		
	DV-240DC	DV-285DC
CFM	8.4 CFM	10 CFM
MOTOR	1/2 HP DC Motor	1/2 HP DC Motor
VOLTAGE	115v/230v	115v/230v
INTAKE PORT	1/2" x 1/4" x 3/8"	1/2" x 1/4" x 3/8"
OIL CAPACITY	32oz (946cc)	32oz (946cc)

**CRAFTED
JUST BETTER.**



PROUDLY MADE IN THE USA.

OPERATING MANUAL

IMPORTANT



**WARNING: UNIT DRAINED OF OIL FOR SHIPMENT.
DO NOT OPERATE WITHOUT ADDING OIL.**

INTRODUCTION

Each PLATINUM® vacuum pump has been factory tested to guarantee 15 microns (25,400 Microns = 1 Inch of Hg) or better, and listed CFM performance. The serial number has been recorded. Complete and mail the enclosed Warranty Registration Card or register online at www.jbind.com within 10 days of purchase to validate your warranty.

NOTE: PLATINUM® pumps are not to be used on Ammonia or Lithium Bromide (salt water) systems. Pump maintenance is the responsibility of the owner.

MOTOR SPECIFICATIONS

Pump and oil must be above 30°F. Line voltage must be equal to motor nameplate $\pm 10\%$. Normal operating temperature is approximately 160°F, which is hot to the touch. Line voltage and ambient conditions can slightly affect this. Motor has automatic resetting thermal overload protection.

The PLATINUM® is designed for continuous duty and will run for extended periods without overheating.

OPERATION

The following procedures will prevent oil from being drawn into the pump cartridge and creating hard start-up.

Start-up: Close both sides of manifold and make connection to vacuum pump or auxiliary blank-off equipment. Open one intake port and isolation valve, close gas ballast valve and start pump. Make vacuum connections (**Figure 1**).

Crack gas ballast valve for the first part of the evacuation procedure. After pump quiets down from initial volume of air, close valve and continue evacuating. Failure to close valve will result in poor pump performance.

Shutdown: Close isolation valve and open gas ballast valve all the way. Continue running pump for 2-3 seconds. With gas ballast valve still opened, stop pump and then close valve. Remove hose connections and cap intakes (**Figure 1**).

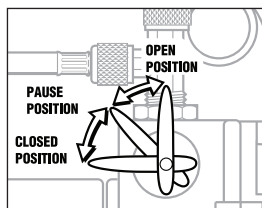


Figure 1

*Isolation (Blank-Off) valve: Quarter-turn on/off.
No additional valve needed to isolate system.*

When checking pressure rise, slowly turn handle counter-clockwise. Pause at 45°. Valve is completely closed at 90°.

PUMP MAINTENANCE

In order to make the best use of your investment, familiarize yourself with the features and operating instructions before starting pump. With routine care and following proper maintenance guidelines, your PLATINUM® will give you years of reliable service. PLATINUM® pumps are designed for deep vacuum work in air conditioning and refrigeration systems.

Adding Oil

Step 1: Remove cap (DV-240DC) or filter (DV-285DC) from pump. One-shot, full quart oil fill brings oil to top of the oil level line. (Figure 2)

Step 2: Replace filter.

If oil level is too low, you will hear air out of the exhaust. If oil level is too high, excess oil will be blown out of the exhaust.

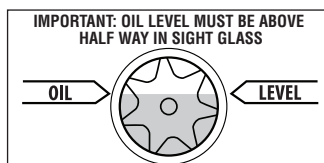


Figure 2

IMPORTANT: Use oil specifically refined for deep vacuum pumps. Using oil not refined for deep vacuum pumps and/or operating with contaminated oil will void warranty.

Pump oil should be changed after each use. If system is heavily contaminated, oil may have to be changed several times during evacuation. After initial fill up, it is best to check oil level with pump running.

After evacuation, oil contains rust forming water and corrosive acids. Drain immediately while pump is warm.

Changing Oil

To reach deep vacuum, PLATINUM® pumps need clean, moisture-free oil throughout evacuation. Care should be taken to avoid contact on skin and clothing when changing oil. Used oil should be disposed of in the DV-T1 TANK Oil Caddy after every evacuation while the pump is warm and the oil is thin.

Step 1: Place the TANK on a level surface. Unscrew black plug in drain base to open.

Step 2: Place vacuum pump in the cradle and drain pump.

Step 3: When pump has finished draining, replace black plug. The TANK can hold up to five oil changes.

Step 4: Close oil drain valve on pump. Remove oil fill plug and fill to top of oil level line with BLACK GOLD Pump Oil (**Figure 2**). Replace oil fill plug.

Flushing Oil

Step 1: Always drain pump before flushing. If the oil is badly contaminated, flushing may be necessary.

Step 2: While oil drain is open slowly pour 1/3 to 1/2 cup of BLACK GOLD Pump Oil into the intake connection while pump is running.

Step 3: Repeat as required until contamination is removed from oil reservoir, pump rotors, vanes and housing.

Step 4: Dispose of all oil used in flushing of pump.

WARNING: DO NOT START PUMP BEFORE ADDING OIL

Black Gold Pump Oil

Acts as a coolant, lubricant and sealant—simultaneously.

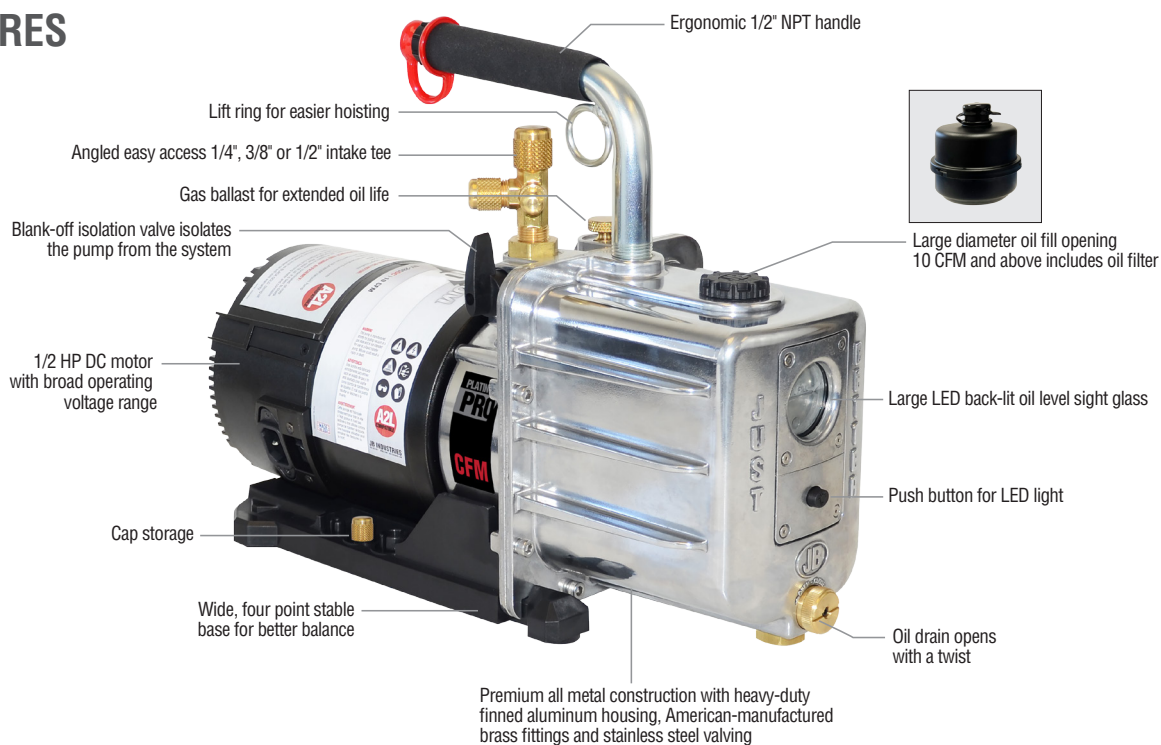


DV-T1 Tank Pump Oil Caddy

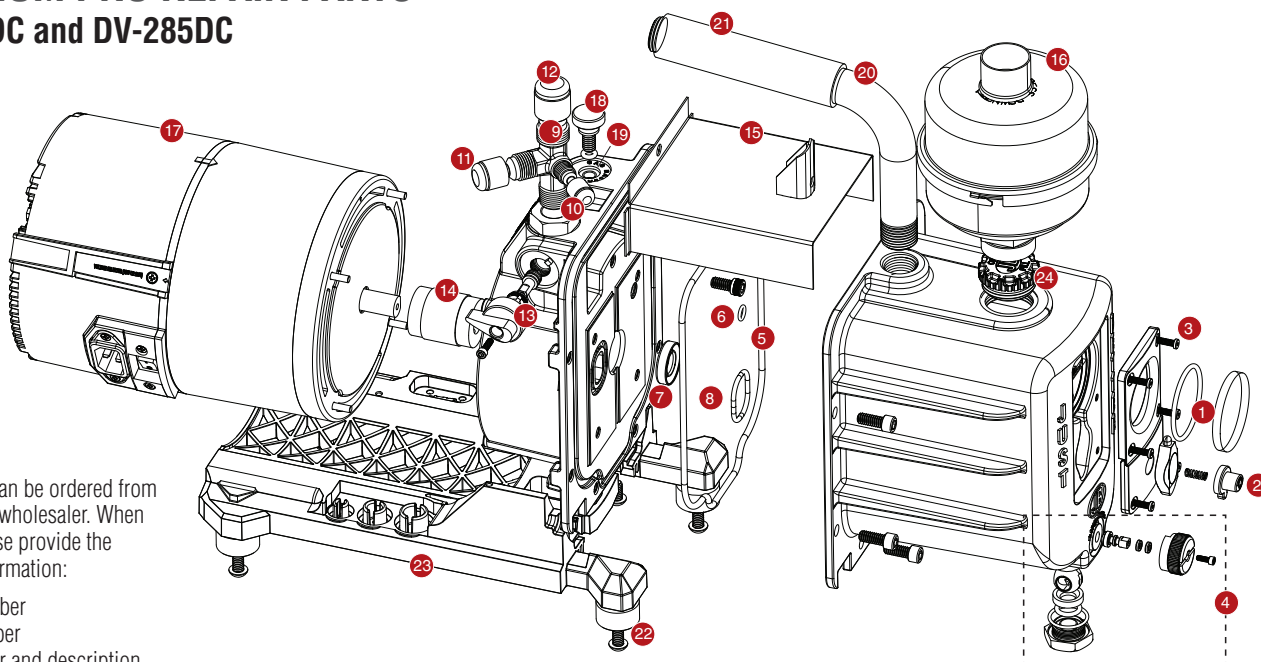
- Change oil between jobs
- No more mess and spills
- Easy, convenient, and portable
- Capacity for five oil changes



FEATURES



PLATINUM PRO REPAIR PARTS DV-240DC and DV-285DC



Repair parts can be ordered from your local JB wholesaler. When ordering please provide the following information:

- Model number
- Serial number
- Part number and description

PLATINUM® PRO REPAIR PARTS		
REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION
1	PR-801	Sight glass with o-ring
2	PR-805	Light and button
3	PR-806	Light cover screw
4	PR-807	Oil drain repair kit
5	PR-811	Cover seal
6	PR-211	Trap o-ring, gas ballast
7	PR-3	Shaft seal
8	PR-315	Trap o-ring, intake
9	PR-78	Angled intake tee with caps
10	NFT5-4	1/4" O-ring, cap
11	NFT5-6	3/8" O-ring, cap
12	NFT5-8	1/2" O-ring, cap

PLATINUM® PRO REPAIR PARTS		
REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION
13	PR-209	Plastic isolation valve handle and screw w/stem, o-rings and retainer
14	PR-208	Flexible coupler
15	PR-840	Splash guard with piercing valve
16	PR-307	Oil mist filter (DV-285DC)
17	PR-607	Motor
18	PR-7	Gas ballast valve w/o-ring
19	P90009	O-ring, gas ballast valve
20	PR-75	Cushioned handle w/lift ring 1/2" NPT
21	PR-501	Cushion and cap 1/2" NPT
22	PR-4	Rubber feet assembly
23	PR-862	Pump base with feet
24	PR-822	Oil fill cap for (DV-240DC)

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Pump hard to start	A. Power cord not plugged in securely B. Motor switch not on C. Pump temperature below 30°F D. Pump has not been shut down properly	A. Plug power cord in securely B. Turn motor switch to ON position C. Warm up pump to 30°F and turn motor switch on D. Follow proper start up and shut down procedures Step 1: Remove 1/4" cap Step 2: Move blank-off valve to OPEN position Step 3: Turn pump on Step 4: Run 2 to 3 seconds and close blank-off valve PROPER START UP AND SHUT DOWN PROCEDURES: Step 1: Close blank-off valve Step 2: Open gas ballast valve Step 3: Run 2 to 3 seconds Step 4: Shut pump off Step 5: Close gas ballast valve
Pump won't pull deep vacuum In order for your pump to pull to a near perfect vacuum, oil must be clean and moisture-free throughout evacuation.	A. Contaminated oil B. Oil level too low C. Air leak in system being evacuated D. Pump inlet fittings missing or not tightened E. Coupler slipping F. Missing or damaged seals or o-rings	A. Change oil B. Add oil C. Locate and repair leak(s) D. Clean or replace o-ring E. Tighten coupler set screws to flats of cartridge and motor F. Replace damaged seals or o-rings Step 1: With isolation valve closed, start pump. Oil level should be to the top of the oil level line embossed on the front of the pump's cover. Just a teaspoon low can affect the ultimate vacuum. Step 2: Flush pump and refill with fresh oil. Step 3: Check all connections to pump and system for damaged or missing o-rings. If brass adapters are being used, make sure copper gaskets are in place.
Oil drips from point where shaft enters the pump housing	Damaged shaft seal	Replace shaft seal
Pump shuts down and will not start	A. Thermal overload may be open B. Low Battery (DV-142-FLEX or DV-85-FLEX)	A. Step 1: Disconnect pump from system Step 2: Wait approximately 15 minutes for motor to cool Step 3: Turn pump on Step 4: If it cycles off again, return for repair B. Check battery charge; re-charge if necessary
Pump cycles on and off from a completely cold start and then runs smoothly	A. Oil backed up into cartridge and was being cleared out B. Pump has not been shutdown properly	Step 1: Remove 1/4" cap Step 2: Turn pump on
Motor just hums	If pump has been dropped, the armature in motor may be out of alignment with the motor's bell housing	Step 1: Set pump on bench with motor standing up Step 2: Loosen the four motor bolts Step 3: Shake motor and re-tighten motor bolts Step 4: Start pump If this doesn't work, the pump most likely will need to be sent in for repair.
Motor runs, but no suction	A. Flexible coupler is either broken or loose	Step 1: Set pump on bench with motor standing up Step 2: Look between motor and pump housing from the bottom to see if the flexible part of the coupler is split or broken. If the coupler is not broken, the coupler may be spinning on either the shaft to motor or cartridge. Step 3: Replace cartridge. Instructions at www.jbind.com - Support - User Manuals.

WARRANTY

PLATINUM® PRO pumps are warrantied against defects in materials and workmanship for two years OTC—not changing oil will void warranty.

JB products are guaranteed when used in accordance with our guidelines and recommendations. Warranty is limited to the repair, replacement, or credit at invoice price, (our option) of products which in our opinion are defective due to workmanship and/or materials. In no case will we allow charges for labor, expense or consequential damage. Repairs performed on items out of warranty will be invoiced on a nominal basis; contact wholesaler for details. Product Warranty Registration, Limited Warranty and OTC Warranty are available online at www.jbind.com.

RETURN FOR REPAIR

In the event your pump requires repair, please contact the JB Wholesaler the pump was purchased from. JB Wholesalers contact JB Customer Service Department to obtain a Return Goods Authorization (RGA) number. Ensure that all returned products are packed to avoid any

damage in shipment. Paperwork should be placed in a separate plastic bag and should include JB's assigned RGA number, a description of the problem and any customer assigned repair or purchase order number, if applicable.

Contact Customer Service for RGA number:

800.323.0811 Toll-free phone, 800.552.5593 Toll-free fax

Customers in Alaska, Arizona, California, Idaho, Montana, Nevada, Oregon, Utah, and Washington have the option of sending vacuum pump repairs to JB or Merced.

JB Industries

RGA# _____

601 N. Farnsworth Ave.
Aurora, IL 60505

Merced AC Equipment Service

RGA# _____

805 S. Fremont
Alhambra, CA 91803



SCAN TO
FOLLOW US!

f in v i



JB INDUSTRIES



PLATINUM PRO

BOMBA DE VACÍO DE GRADO PROFESIONAL

10 & 8.4 CFM

ÍNDICE

Introducción	2
Especificaciones del motor.	2
Operación	2
Mantenimiento de la bomba	2
Características	3
Refacciones	3
Resolución de problemas	4
Devolución para reparación	4
Garantía	4



ADVERTENCIA: EL ACEITE SE DRENA DE LA UNIDAD PARA SU ENVÍO. NO OPERE SIN AGREGAR ACEITE.



MOTOR DC

BOMBAS DE VACÍO PLATINUM® PRO

	DV-240DC	DV-285DC
CFM	8.4 CFM	10 CFM
MOTOR	Motor DC 1/2 HP	Motor DC 1/2 HP
VOLTAJE	115v/230v	115v/230v
PUERTO DE ENTRADA	1/2" x 1/4" x 3/8"	1/2" x 1/4" x 3/8"
CAPACIDAD DE ACEITE	32 onzas (946cc)	32 onzas (946cc)

**FABRICADO
SIMPLEMENTE
MEJOR.**



**ORGULLOSAMENTE
HECHO EN EUA.**

MANUAL DE OPERACIÓN



ADVERTENCIA: EL ACEITE SE DRENA DE LA UNIDAD PARA SU ENVÍO. NO OPERE SIN AGREGAR ACEITE.

INTRODUCCIÓN

Cada bomba de vacío PLATINUM® fue probada en fábrica para garantizar 15 micras (25,400 micras = 1 pulgada de Hg) o mejor y con desempeño según CFM. Se registró el número de serie. Llene y envíe por correo la Tarjeta de Registro de Garantía o regístrese en línea en www.jbind.com antes de 10 días después de la compra para validar su garantía.

NOTA: No se deben usar las bombas PLATINUM® en sistemas de amoníaco o bromuro de litio (agua salada). El mantenimiento de la bomba es responsabilidad del propietario.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

La bomba y el aceite deben estar a más de 30°F. El voltaje de línea debe ser igual al de la placa de información del motor $\pm 10\%$. La temperatura operativa normal es de aproximadamente 160°F, lo cual es caliente al tacto. El voltaje de línea y las condiciones ambientales pueden afectar esto levemente. El motor cuenta con protección de restablecimiento por sobrecarga térmica.

La PLATINUM® está diseñada para trabajo continuo y funcionará por periodos extendidos sin sobrecalentarse.

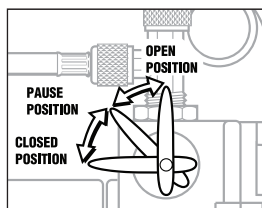
OPERACIÓN

El siguiente procedimiento evitará que el aceite pase al cartucho de la bomba y cree un arranque duro.

Arranque: Cierre ambos costados del colector y haga la conexión con la bomba de vacío o el equipo de obturación auxiliar. Abra un puerto de entrada y válvula de aislamiento, cierre la válvula de lastre de gas y arranque el motor. Realice las conexiones de vacío (Figura 1).

Abra la válvula de lastre de gas para la primera parte del procedimiento de evacuación. Después de que se silencie la bomba por el volumen de aire inicial, cierre la válvula y continúe con la evacuación. No cerrar la válvula resultará en un mal desempeño de la bomba.

Apagado: Cierre la válvula de aislamiento y abra la válvula de lastre de gas completamente. Continúe haciendo funcional la bomba por 2 a 3 segundos. Con la válvula de lastre de gas aún abierta, pare la bomba y luego cierre la válvula. Retire las conexiones de la manguera y las entradas de la tapa (Figura 1).



Válvula de aislamiento (obturación): Encendido/apagado con cuarto de giro.

No se necesita una válvula adicional para aislar el sistema.

Cuando suba la presión de revisión gire lentamente la manija en sentido antihorario. Páuse a los 45°.

La válvula se cierra completamente a los 90°.

Figura 1

MANTENIMIENTO DE LA BOMBA

Para poder darle el mejor uso a su inversión, familiarícese con las funciones e instrucciones de operación antes de arrancar la bomba. Con el cuidado de rutina y siguiendo los lineamientos de mantenimiento adecuados, su PLATINUM® le brindará años de servicio confiable. Las bombas PLATINUM® están diseñadas para trabajos a vacío profundo en sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Agregar aceite

Paso 1: Tire la tapa (DV-240DC) o filtro (DV-285DC) de la bomba. El llenado de aceite monoestable de un cuarto completo lleva el aceite hacia la parte superior de la línea de nivel de aceite. (Figura 2)



Figura 2

Paso 2: Reemplace el filtro.

Oír aire saliendo del escape si el nivel de aceite es demasiado bajo. Si el nivel de aceite es demasiado alto el exceso de aceite saldrá por el escape.

IMPORTANTE: Use aceite específicamente refinado para bombas de vacío profundo. Si usa aceite que no fue refinado para bombas de vacío profundo y/u opera con aceite contaminado anulará la garantía.

Debe cambiar el aceite de la bomba después de cada uso. Si el sistema está muy contaminado tendrá que cambiar el aceite varias veces durante la evacuación. Lo mejor es revisar el nivel de aceite después del llenado inicial mientras la bomba está en funcionamiento.

Después de la evacuación el aceite tiene agua que forma óxido y ácidos corrosivos. Drene inmediatamente mientras la bomba está caliente.

Cambio de aceite

Para alcanzar el vacío profundo, la PLATINUM® necesita de aceite limpio libre de humedad a lo largo de la evacuación. Se debe tener cuidado al cambiar el aceite para evitar el contacto con la piel o ropa. El aceite usado debe desecharse en el carrito de aceite con TANQUE DV-T1 después de cada evacuación mientras la bomba esté caliente y el aceite delgado.

Paso 1: Coloque el TANQUE sobre una superficie nivelada. Desatornille el tapón negro en la base de drenado para abrir.

Paso 2: Coloque la bomba de vacío en el soporte y drene la bomba.

Paso 3: Coloque de nuevo el tapón negro cuando la bomba haya terminado de drenar. El TANQUE puede contener hasta cinco cambios de aceite.

Paso 4: Cierre la válvula de drenado de aceite en la bomba. Retire la tapa de llenado de aceite y llene hasta la línea de nivel de aceite con Aceite para Bomba BLACK GOLD (Figura 2). Vuelva a colocar el tapón de llenado de aceite.

Lavado del aceite

Paso 1: Drene siempre la bomba antes de lavarla. Puede ser necesario el lavado si el aceite está muy contaminado.

Paso 2: Con el drenado de aceite abierto, vacíe de 1/3 a 1/2 de taza de Aceite para Bomba BLACK GOLD en la conexión de entrada mientras la bomba está funcionando.

Paso 3: Repita hasta que retire la contaminación del depósito de aceite, rotores de la bomba, aspas y carcasa.

Paso 4: Deseche todo el aceite usado en el lavado de la bomba.

ADVERTENCIA: NO ARRANQUE LA BOMBA ANTES DE AGREGAR ACEITE

Aceite para Bomba Black Gold

Actúa como refrigerante, lubricante y sellados, simultáneamente.

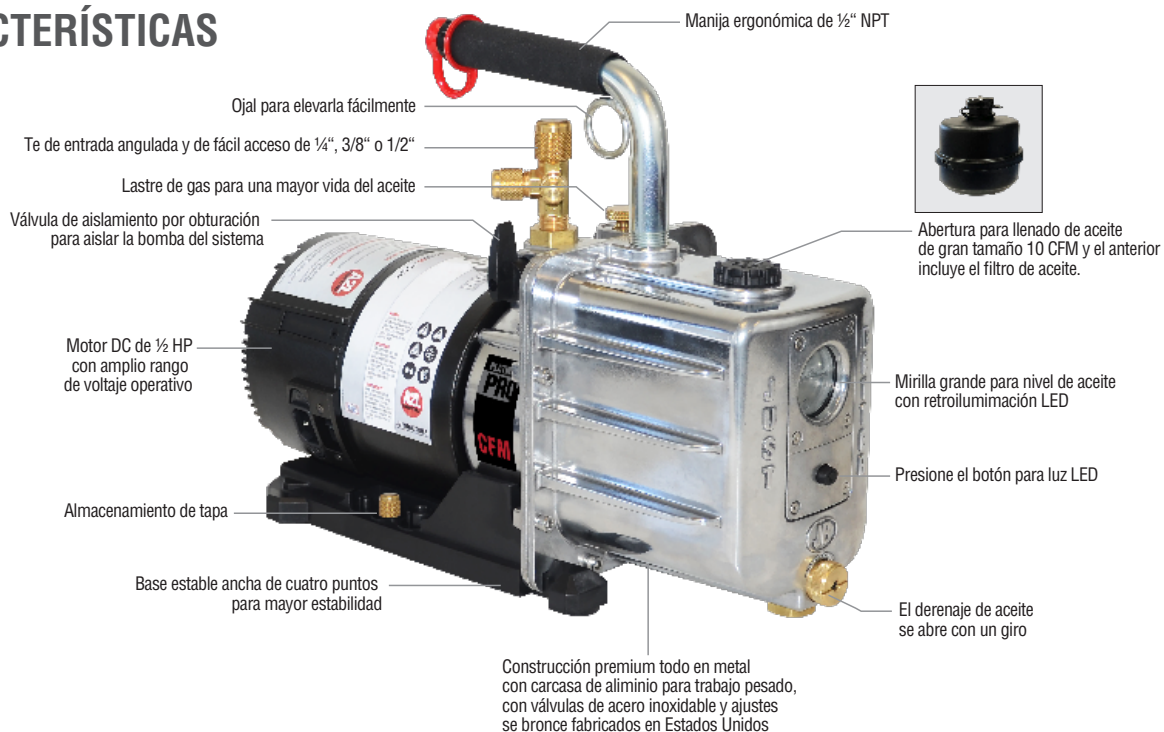


Carrito para Aceite de Bomba con Tanque DV-T1

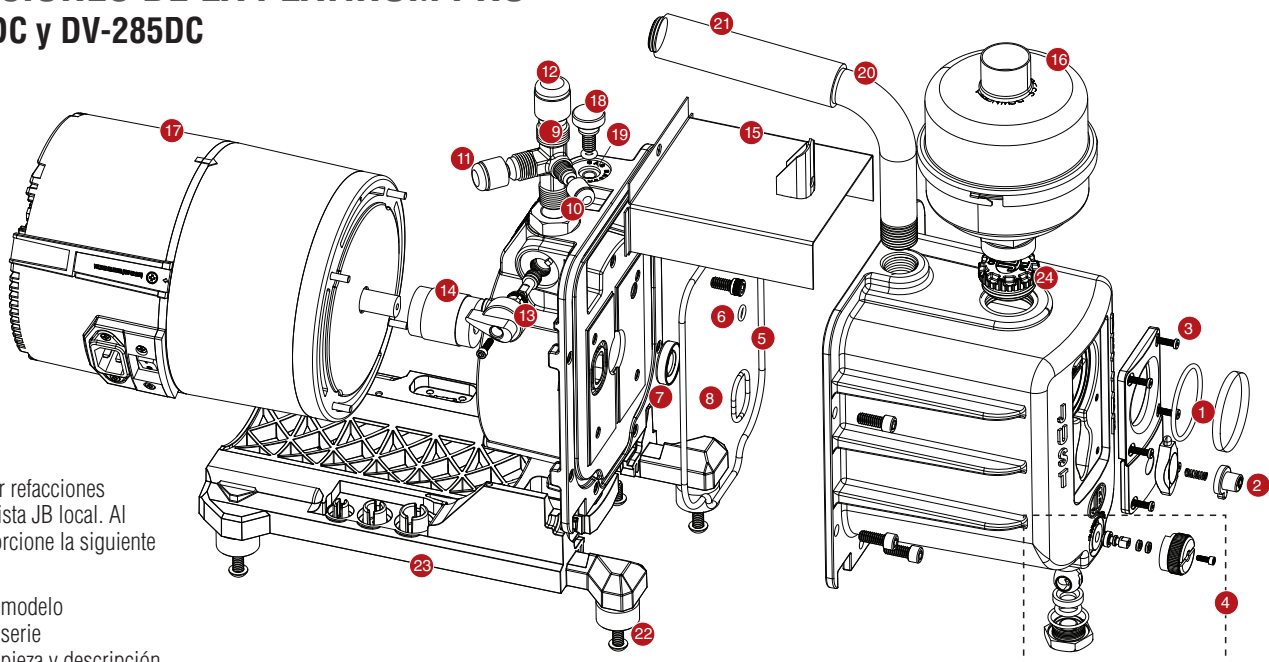
- Cambie el aceite entre trabajos
- No más desorden y derrames
- Fácil, conveniente y portátil
- Capacidad para cinco cambios de aceite



CARACTERÍSTICAS



REFACCIONES DE LA PLATINUM PRO DV-240DC y DV-285DC



Puede ordenar refacciones con su mayorista JB local. Al ordenar proporcione la siguiente información:

- Número de modelo
- Número de serie
- Número de pieza y descripción

REFACCIONES DE LA PLATINUM® PRO		
NR. REF.	NR. PIEZA	DESCRIPCIÓN
1	PR-801	Mirilla con junta tórica
2	PR-805	Luz y botón
3	PR-806	Tornillo de cubierta de luz
4	PR-807	Kit de reparación para drenado de aceite
5	PR-811	Sello de cubierta
6	PR-211	Junta tórica de trampa, lastre de gas
7	PR-3	Sello de eje
8	PR-315	Junta tórica de trampa, entrada
9	PR-78	Te angulada de entrada con tapas
10	NFT5-4	Junta tórica de 1/4", tapa
11	NFT5-6	Junta tórica de 3/8", tapa
12	NFT5-8	Junta tórica de 1/2", tapa

REFACCIONES DE LA PLATINUM® PRO		
NR. REF.	NR. PIEZA	DESCRIPCIÓN
13	PR-209	Manija de válvula de aislamiento de plástico y tornillo c/vástago, junta tórica y retén
14	PR-208	Acople flexible
15	PR-840	Protección contra salpicadura con válvula perforadora
16	PR-307	Filtro de neblina de aceite (DV-285DC)
17	PR-607	Motor
18	PR-7	Válvula de lastre de gas c/junta tórica
19	P90009	Junta tórica, válvula de lastre de gas
20	PR-75	Manija acojinada c/ojal 1/2" NPT
21	PR-501	Cojín y tapa 1/2" NPT
22	PR-4	Conjunto de patas de hule
23	PR-862	Base de bomba con patas
24	PR-822	Tapa de llenado de aceite para (DV-240DC)

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SÍNTOMA	POSIBLE(S) CAUSA(S)	ACCIÓN CORRECTIVA
Es difícil arrancar la bomba	A. El cable no está conectado firmemente B. No está encendido el motor C. Temperatura de bomba por debajo de los 30°F D. No se apagó la bomba de manera adecuada	A. Enchufe firmemente el cable B. Coloque el interruptor de motor en posición de ENCENDIDO C. Caliente la bomba a 30°F y encienda el motor D. Siga los procedimientos de arranque y apagado adecuados Paso 1: Retire la tapa de 1/4" Paso 2: Mueva la válvula de obturación a la posición de ABIERTO Paso 3: Encienda la bomba Paso 4: Déjela funcionando por 2 a 3 segundos y cierre la válvula de obturación PROCEDIMIENTOS DE ARRANQUE Y APAGADO ADECUADOS: Paso 1: Cierre la válvula de obturación Paso 2: Abra la válvula de lastre de gas Paso 3: Deje funcionar por 2 o 3 segundos Paso 4: Apague la bomba Paso 5: Cierre la válvula de lastre de gas
La bomba no genera un vacío profundo Para poder que su bomba llegue a un vacío casi perfecto, el aceite debe estar limpio y libre de humedad a lo largo de la evacuación.	A. El aceite está contaminado B. El nivel de aceite es demasiado bajo C. Fuga de aire en el sistema siendo evacuado D. No hay ajustes en la entrada de la bomba o no se apretaron E. El acople se desliza F. No hay sellos o juntas tóricas o están dañadas	A. Cambie el aceite B. Agregue aceite C. Ubique y repare fugas D. Limpie o reemplace la junta tórica E. Apriete los tornillos de fijación del acople contra las partes planas del cartucho y motor F. Reemplace los sellos o juntas tóricas dañadas Paso 1: Arranque la bomba con la válvula de aislamiento cerrada. El nivel del aceite debe llegar a la línea de nivel de aceite marcada en el frente de la cubierta de la bomba. Solo una cucharadita por abajo del nivel puede afectar el vacío. Paso 2: Lave la bomba y rellene con aceite nuevo. Paso 3: Revise todas las conexiones hacia la bomba y el sistema por juntas tóricas faltantes o dañadas. Si se usan abrazaderas de bronce, asegúrese que los empaques de cobre estén en su lugar.
El aceite gotea en el punto donde el eje ingresa a la carcasa de la bomba	El sello del eje está dañado	Reemplace el sello del eje
La bomba se apaga y ya no arranca	A. La sobre carga térmica puede estar abierta B. Batería baja (DV-142-FLEX o DV-85-FLEX)	A. Paso 1: Desconecte la bomba del sistema Paso 2: Espere aproximadamente 15 minutos para que el motor se enfríe Paso 3: Encienda la bomba Paso 4: Si se apaga nuevamente, devuélvala para su reparación. B. Revise la carga de la batería; recargue de ser necesario
La bomba se enciende y apaga desde un arranque completamente frío y luego funciona sin problema	A. El aceite se acumuló en el cartucho y se estaba siendo eliminado B. No se apagó adecuadamente la bomba	Paso 1: Retire la tapa de 1/4" Paso 2: Encienda la bomba
La bomba solo hace un zumbido	Si no está bien asentada la bomba, la armadura en el motor puede no estar alineada con la carcasa de campana del motor	Paso 1: Coloque la bomba en la mesa con el motor parado Paso 2: Afloje los cuatro pernos del motor Paso 3: Agite el motor y vuelva a apretar los pernos del motor Paso 4: Arranque la bomba Si no funciona, es muy probable que necesite enviar la bomba para su reparación.
El motor está funcionando, pero no hay succión	A. El acople flexible está roto o flojo	Paso 1: Coloque la bomba en la mesa con el motor parado Paso 2: Vea entre el motor y la carcasa de la bomba desde abajo para ver si la parte flexible del acople está partida o quebrada. Si el acople no está quebrado, el acople puede estar girando ya sea en el eje hacia el motor o hacia el cartucho. Paso 3: Reemplace el cartucho. Instrucciones en www.jbind.com - Soporte - Manuales del usuario.

GARANTÍA

Las bombas PLATINUM® PRO cuenta con una garantía contra defectos en material y mano de obra por dos años OTC - No cambiar el aceite anula la garantía.

Los productos JB están garantizados cuando se usan de acuerdo con nuestros lineamientos y recomendaciones. La garantía se limita a la reparación, reemplazo o crédito según el precio de factura (a nuestra elección) de los productos que en nuestra opinión son defectuosos debido al material o mano de obra. En ningún caso permitiremos cargos por mano de obra, gastos o daños consecuentes. Las reparaciones realizadas a los artículos fuera de garantía serán facturados de manera nominal; contacte al mayorista por detalles. El Registro de Garantía de Producto, la Garantía Limitada y la Garantía OTC están disponibles en línea en www.jbind.com.

DEVOLUCIÓN PARA REPARACIÓN

En caso de que su bomba requiera reparación, contacte al Mayorista de JB con el que compró la bomba. Los Mayoristas de JB deben contactar al Departamento de Atención al Cliente de JB para obtener el número de Autorización de Devolución de Artículos (RGA). Asegúrese que todos los productos devueltos estén empacados para evitar cualquier

daño durante el envío. El papeleo debe colocarse en una bolsa de plástico por separado y debe incluir en número RGA asignado por JB, una descripción del problema y un número de orden de compra o reparación asignado al cliente, de ser el caso.

Contacte a Atención al Cliente para el número RGA:

800.323.0811 teléfono sin costo, 800.552.5593 fax sin costo

Los clientes en Alaska, Arizona, California, Idaho, Montana, Nevada, Oregon, Utah y Washington tienen la opción de enviar las bombas de vacío a reparación a JB o Merced.

JB Industries

RGA _____
601 N. Farnsworth Ave.
Aurora, IL 60505

Servicio para Equipo Merced AC

RGA _____
805 S. Fremont
Alhambra, CA 91803

¡ESCANEE PARA SEGUIRNOS!

f in y o



JB INDUSTRIES



PLATINUM PRO

POMPE À VIDE DE QUALITÉ PROFESSIONNELLE

10 Et 8,4 pi3/min

TABLE DES MATIÈRES

Introduction	2
Spécifications du moteur	2
Fonctionnement	2
Entretien de la pompe	2
Caractéristiques	3
Pièces de rechange	3
Dépannage	4
Retour pour réparation	4
Garantie	4



AVERTISSEMENT : L'UNITÉ A ÉTÉ VIDÉE DE SON HUILE POUR L'EXPÉDITION. NE PAS FAIRE FONCTIONNER SANS AJOUTER DE L'HUILE.



POMPES À VIDE PLATINUM® PRO

	DV-240DC	DV-285DC
CFM	8,4 pi3/min	10 pi3/min
MOTEUR	Moteur CC 1/2 HP	Moteur CC 1/2 HP
TENSION	115v/230v	115v/230v
ORIFICE D'ADMISSION	1/2" x 1/4" x 3/8"	1/2" x 1/4" x 3/8"
CAPACITÉ D'HUILE	32 oz (946 cc)	32 oz (946 cc)

**CONÇU
JUSTE MIEUX.**



**FIÈREMENT FABRIQUÉ
AUX ÉTATS-UNIS.**

MANUEL D'UTILISATION

IMPORTANT



AVERTISSEMENT : L'UNITÉ A ÉTÉ VIDÉE DE SON HUILE POUR L'EXPÉDITION. NE PAS FAIRE FONCTIONNER SANS AJOUTER DE L'HUILE.

INTRODUCTION

Chaque pompe à vide PLATINUM® a été testée en usine pour garantir des performances de 15 microns (25 400 microns = 1 pouce de Hg) ou supérieures, et des performances en pi3/min (CFM) répertoriées. Le numéro de série a été enregistré. Remplissez et envoyez la carte d'enregistrement de garantie ci-jointe ou enregistrez-vous en ligne sur www.jbind.com dans les 10 jours suivant l'achat pour valider votre garantie.

REMARQUE : Les pompes PLATINUM® ne doivent pas être utilisées sur des systèmes à l'ammoniac ou au bromure de lithium (eau salée). L'entretien de la pompe relève de la responsabilité du propriétaire.

SPÉCIFICATIONS DU MOTEUR

La température de la pompe et de l'huile doit être supérieure à 30 °F. La tension du réseau doit être égale à la plaque signalétique du moteur $\pm 10\%$. La température normale de fonctionnement est d'environ 160 °F, ce qui est chaud au toucher. La tension du réseau et les conditions ambiantes peuvent avoir une légère influence sur ce résultat. Le moteur est équipé d'une protection contre les surcharges thermiques à réarmement automatique.

Le PLATINUM® est conçu pour un fonctionnement continu et peut fonctionner pendant de longues périodes sans surchauffe.

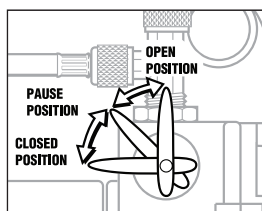
FONCTIONNEMENT

Les procédures suivantes permettent d'éviter que de l'huile ne soit aspirée dans la cartouche de la pompe et ne provoque un démarrage difficile.

Démarrage : Fermer les deux côtés du collecteur et effectuer le raccordement à la pompe à vide ou à l'équipement auxiliaire d'obturation. Ouvrir un orifice d'admission et une vanne d'isolement, fermer la vanne de ballast et démarrer la pompe. Effectuer les raccordements au vide (**Figure 1**)

Soupape de ballast à gaz fissurée pour la première partie de la procédure d'évacuation. Une fois que la pompe s'est calmée à cause du volume initial d'air, fermer le robinet et continuer l'évacuation. Si la vanne n'est pas fermée, les performances de la pompe seront médiocres.

Fermeture : Fermer la vanne d'isolement et ouvrir complètement la vanne de ballast à gaz. Continuer à faire fonctionner la pompe pendant 2 à 3 secondes. La vanne de ballast étant toujours ouverte, arrêter la pompe et fermer la vanne. Retirer les raccords de tuyaux et boucher les prises d'air (**Figure 1**).



Vanne d'isolement (Blank-Off) : Marche/arrêt au quart de tour.

Aucune vanne supplémentaire n'est nécessaire pour isoler le système.

Pour vérifier la montée en pression, tourner lentement la poignée dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Faire une pause à 45°. La vanne est complètement fermée à 90°.

Figure 1

ENTRETIEN DE LA POMPE

Afin de tirer le meilleur parti de votre investissement, familiarisez-vous avec les caractéristiques et les instructions d'utilisation avant de démarrer la pompe. Grâce à un entretien régulier et au respect des consignes d'entretien, votre PLATINUM® vous offrira des années de service fiable. Les pompes PLATINUM® sont conçues pour les travaux de vide profond dans les systèmes de climatisation et de réfrigération.

Ajout d'huile

Étape 1 : Retirer le bouchon (DV-240DC) ou le filtre (DV-285DC) de la pompe. Le remplissage d'un quart de litre d'huile en une seule fois permet de faire monter l'huile au-dessus de la ligne de niveau d'huile. (Figure 2)

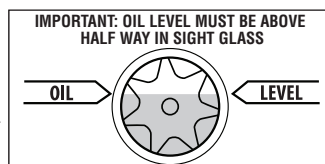


Figure 2

Étape 2 : Remplacer le filtre.

Si le niveau d'huile est trop bas, vous entendrez de l'air sortir de l'échappement. Si le niveau d'huile est trop élevé, l'excès d'huile sera expulsé par l'échappement.

IMPORTANT : Utiliser de l'huile spécialement raffinée pour les pompes à vide profond. L'utilisation d'une huile qui n'a pas été affinée pour les pompes à vide profondes et/ou l'utilisation d'une huile contaminée annule la garantie.

L'huile de la pompe doit être changée après chaque utilisation. Si le système est fortement contaminé, il peut être nécessaire de changer l'huile plusieurs fois pendant l'évacuation. Après le premier remplissage, il est préférable de vérifier le niveau d'huile lorsque la pompe fonctionne.

Après évacuation, l'huile contient de l'eau qui forme de la rouille et des acides corrosifs. Vidanger immédiatement pendant que la pompe est chaude.

Vidange d'huile

Pour atteindre un vide profond, les pompes PLATINUM® ont besoin d'une huile propre et exempte d'humidité pendant toute la durée de l'évacuation. Il faut veiller à éviter tout contact avec la peau et les vêtements lors de la vidange de l'huile. L'huile usagée doit être jetée dans le bac à huile DV-T1 TANK après chaque évacuation, lorsque la pompe est chaude et que l'huile est fluide.

Étape 1 : Placer le réservoir sur une surface plane. Dévisser le bouchon noir de la base de vidange pour l'ouvrir.

Étape 2 : Placer la pompe à vide dans le berceau et la vidanger.

Étape 3 : Lorsque la pompe a fini de se vider, remettre le bouchon noir en place. Le réservoir peut contenir jusqu'à cinq vidanges.

Étape 4 : Fermer le robinet de vidange d'huile de la pompe. Retirer le bouchon de remplissage d'huile et remplir d'huile de pompe BLACK GOLD jusqu'à la ligne de niveau d'huile (**Figure 2**). Remplacer le bouchon de remplissage d'huile.

Huile de rinçage

Étape 1 : Toujours vidanger la pompe avant de la rincer. Si l'huile est fortement contaminée, un rinçage peut être nécessaire.

Étape 2 : Pendant que la vidange d'huile est ouverte, verser lentement 1/3 à 1/2 tasse d'huile de pompe BLACK GOLD dans le raccord d'admission pendant que la pompe fonctionne.

Étape 3 : Répéter l'opération jusqu'à ce que la contamination soit éliminée du réservoir d'huile, des rotors de la pompe, des palettes et du boîtier.

Étape 4 : Éliminer toute l'huile utilisée pour le rinçage de la pompe.

AVERTISSEMENT : NE PAS DÉMARRER LA POMPE AVANT D'AVOIR AJOUTÉ DE L'HUILE

Huile pour pompe Black Gold

Agit à la fois comme un liquide de refroidissement, un lubrifiant et un produit d'étanchéité.

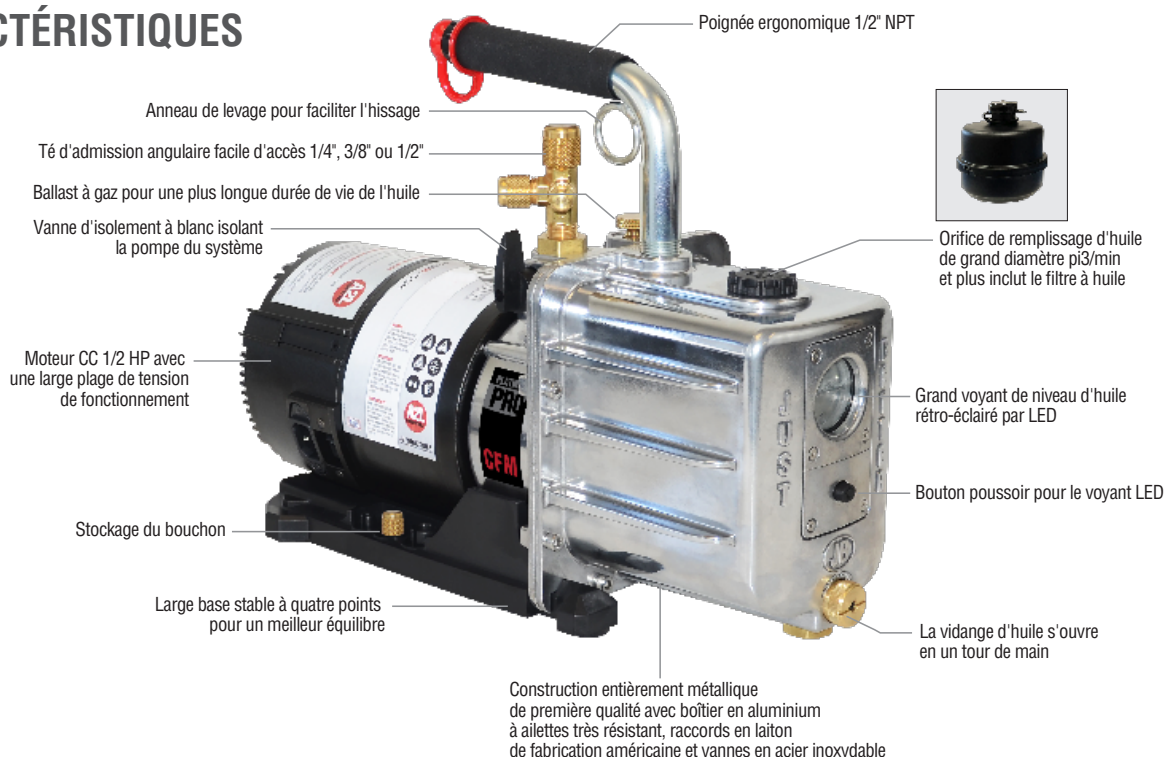


Réservoir Pompe à Huile DV-T1

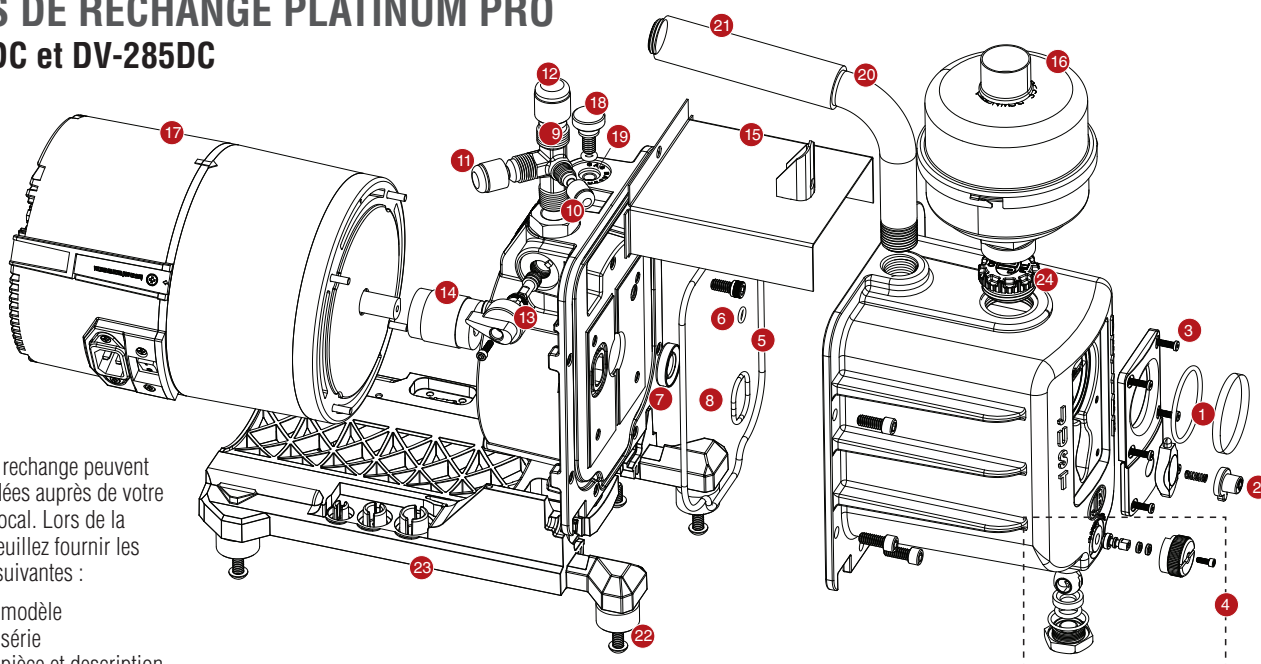
- Vidange de l'huile entre les travaux
- Plus de dégâts ni de déversements
- Facile, pratique et portable
- Capacité pour cinq vidanges



CARACTÉRISTIQUES



PIÈCES DE RECHANGE PLATINUM PRO DV-240DC et DV-285DC



Les pièces de rechange peuvent être commandées auprès de votre grossiste JB local. Lors de la commande, veuillez fournir les informations suivantes :

- Numéro de modèle
- Numéro de série
- Numéro de pièce et description

N° DE RÉF.	N° DE PIÈCE	PIÈCES DE RECHANGE PLATINUM® PRO DESCRIPTION
1	PR-801	Voyant de contrôle avec joint torique
2	PR-805	Voyant et bouton
3	PR-806	Vis du couvercle du voyant
4	PR-807	Kit de réparation de la vidange d'huile
5	PR-811	Joint de couvercle
6	PR-211	Joint torique du purgeur, ballast à gaz
7	PR-3	Joint de l'arbre
8	PR-315	Joint torique du purgeur, admission
9	PR-78	Té d'admission coudé avec bouchons
10	NFT5-4	Joint torique 1/4", bouchon
11	NFT5-6	Joint torique 3/8", bouchon
12	NFT5-8	Joint torique 1/2", bouchon

N° DE RÉF.	N° DE PIÈCE	PIÈCES DE RECHANGE PLATINUM® PRO DESCRIPTION
13	PR-209	Poignée et vis de la vanne d'isolement en plastique avec tige, joints toriques et dispositif de retenue
14	PR-208	Coupleur flexible
15	PR-840	Protection contre les éclaboussures avec soupape de percement
16	PR-307	Filtre à brouillard d'huile (DV-285DC)
17	PR-607	Moteur
18	PR-7	Valve de ballast à gaz avec anneau
19	P90009	Joint torique, vanne de ballast à gaz
20	PR-75	Poignée amortie avec bague de levage 1/2" NPT
21	PR-501	Coussin et bouchon 1/2" NPT
22	PR-4	Assemblage de pieds en caoutchouc
23	PR-862	Base de la pompe avec pieds
24	PR-822	Bouchon de remplissage d'huile pour (DV-240DC)

DÉPANNAGE

SYMPTÔME	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	ACTION CORRECTIVE
La pompe a du mal à démarrer	A. Le cordon d'alimentation n'est pas correctement branché B. L'interrupteur du moteur n'est pas enclenché C. Température de la pompe inférieure à 30 °F D. La pompe n'a pas été arrêtée correctement	A. Brancher solidement le cordon d'alimentation B. Mettre l'interrupteur du moteur en position MARCHE C. Chauffer la pompe à 30 °F et mettre l'interrupteur du moteur en marche D. Suivre les procédures de démarrage et d'arrêt appropriées Étape 1 : Retirer le bouchon 1/4" Étape 2 : Mettre la vanne d'arrêt en position OUVRETE Étape 3 : Mettre la pompe en marche Étape 4 : Faire fonctionner 2 à 3 secondes et fermer la vanne d'arrêt. LES PROCÉDURES DE DÉMARRAGE ET D'ARRÊT APPROPRIÉES: Étape 1 : Fermer la vanne d'arrêt Étape 2 : Ouvrir la vanne de ballast à gaz Étape 3 : Fonctionnement 2 à 3 secondes Étape 4 : Arrêter la pompe Étape 5 : Fermer la vanne de ballast à gaz
La pompe ne fait pas de vide profond Pour que votre pompe atteigne un vide presque parfait, l'huile doit être propre et exempte d'humidité tout au long de l'évacuation.	A. Huile contaminée B. Niveau d'huile trop bas C. Fuite d'air dans le système en cours d'évacuation D. Raccords d'entrée de la pompe manquants ou mal serrés E. Glissement de l'accouplement F. Joints d'étanchéité ou joints toriques manquants ou endommagés	A. Vidanger l'huile B. Ajouter de l'huile C. Localiser et réparer les fuites D. Nettoyer ou remplacer le joint torique E. Serrer les vis de réglage du coupleur sur les plats de la cartouche et du moteur F. Remplacer les joints d'étanchéité ou les joints toriques endommagés Étape 1 : La vanne d'isolement étant fermée, démarrer la pompe. Le niveau d'huile doit atteindre le haut de la ligne de niveau d'huile embossée à l'avant du couvercle de la pompe. Il suffit d'une cuillère à café en moins pour affecter le vide final. Étape 2 : Rincer la pompe et la remplir d'huile fraîche. Étape 3 : Vérifier que tous les raccords à la pompe et au système ne présentent pas de joints toriques endommagés ou manquants. Si des adaptateurs en laiton sont utilisés, s'assurer que les joints en cuivre sont en place.
L'huile s'écoule du point où l'arbre pénètre dans le corps de la pompe.	Joint de l'arbre endommagé	Remplacer le joint de l'arbre
La pompe s'arrête et ne démarre pas	A. La surcharge thermique peut être ouverte B. Batterie faible (DV-142-FLEX ou DV-85-FLEX)	A. Étape 1 : Déconnecter la pompe du système Étape 2 : Attendre environ 15 minutes pour que le moteur refroidisse Étape 3 : Mettre la pompe en marche Étape 4 : S'il s'éteint à nouveau, renvoyez-le pour réparation B. Vérifier la charge de la batterie ; la recharger si nécessaire
La pompe se met en marche et s'arrête après un démarrage à froid, puis fonctionne sans problème.	A. L'huile s'est accumulée dans la cartouche et a été évacuée B. La pompe n'a pas été arrêtée correctement	Étape 1 : Retirer le bouchon 1/4" Étape 2 : Mettre la pompe en marche
Le moteur ne fait que ronronner	Si la pompe est tombée, l'induit du moteur peut être désaligné par rapport au carter du moteur.	Étape 1 : Placer la pompe sur le banc avec le moteur en position verticale Étape 2 : Desserrer les quatre boulons du moteur Étape 3 : Secouer le moteur et resserrer les boulons du moteur Étape 4 : Démarrer la pompe Si cela ne fonctionne pas, la pompe devra probablement être envoyée en réparation.
Le moteur fonctionne, mais il n'y a pas d'aspiration	A. Le coupleur flexible est cassé ou desserré	Étape 1 : Placer la pompe sur le banc avec le moteur en position verticale Étape 2 : Regarder entre le moteur et le corps de la pompe par le bas pour voir si la partie flexible du coupleur est fendue ou cassée. Si le coupleur n'est pas cassé, il peut tourner sur l'arbre du moteur ou de la cartouche. Étape 3 : Remplacer la cartouche. Instructions à l'adresse www.jbind.com - Support - Manuels d'utilisation.

GARANTIE

Les pompes PLATINUM® PRO sont garanties contre les défauts de matériaux et de fabrication pendant deux ans OTC - l'absence de vidange d'huile annule la garantie.

Les produits JB sont garantis lorsqu'ils sont utilisés conformément à nos directives et recommandations. La garantie est limitée à la réparation, au remplacement ou à l'octroi d'un crédit au prix de la facture (à notre choix) des produits qui, à notre avis, sont défectueux en raison d'un défaut de fabrication et/ou de matériaux. Nous n'acceptons en aucun cas les frais de main-d'œuvre, les dépenses ou les dommages indirects. Les réparations effectuées sur des articles hors garantie seront facturées sur une base nominale ; contacter le grossiste pour plus de détails. L'enregistrement de la garantie du produit, la garantie limitée et la garantie OTC sont disponibles en ligne à l'adresse www.jbind.com.

RETOUR POUR RÉPARATION

Si votre pompe doit être réparée, veuillez contacter le grossiste JB auprès duquel elle a été achetée. Les grossistes JB contactent le service clientèle de JB pour obtenir un numéro d'autorisation de retour de marchandises (RGA). Veuillez à ce que tous les produits retournés soient emballés de manière à éviter tout

dommage lors de l'expédition. Les documents doivent être placés dans un sac en plastique séparé et doivent inclure le numéro RGA attribué par JB, une description du problème et tout numéro de réparation ou de commande attribué par le client, le cas échéant.

Contactez le service clientèle pour obtenir le numéro RGA :

800.323.0811 Téléphone gratuit, 800.552.5593 Fax gratuit

Les clients de l'Alaska, de l'Arizona, de la Californie, de l'Idaho, du Montana, du Nevada, de l'Oregon, de l'Utah et de l'État de Washington ont la possibilité d'envoyer les réparations de pompes à vide à JB ou à Merced.

JB Industries

RGA# _____
601 N. Farnsworth Ave.
Aurora, IL 60505

Merced AC Equipment Service

RGA# _____
805 S. Fremont
Alhambra, CA 91803

SCANNER POUR
NOUS SUIVRE !

f in y o



JB INDUSTRIES