BLUEDIAMOND®
CONDENSATE REMOVAL PUMPS

MICROBLUE®

INSTALLATION INSTRUCTIONS

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

INSTRUCCIONES DE INSTALLACION

c UL us





S30-407/1

Manufactured by:

CHARLES AUSTEN
PUMPS LTD

3 YEAR
WARRANTY

CONTENTS

The MicroBlue® uses a revolutionary dynamic diaphragm control technology, allowing it to outperform other condensate pumps. The compact, anti-vibration design makes it suitable for conduit installations or similar discrete locations.

La MicroBlue® utilizza una rivoluzionaria tecnologia di controllo del diaframma dinamico, per una delle migliori performance della categoria. Il suo design compatto e antivibrazioni la rende adatta per installazione all'interno di tubature o in altre posizioni altrettanto discrete.

MicroBlue® usa una revolucionaria tecnología de control dinámico de diafragma que permite superar a otras bombas de condensados. El diseño compacto antivibrador la convierte en una bomba ideal para las instalaciones de conducto u otros montajes similares discretos.

Safety information — 04
Information de sécurité
Precauciones de seguridad

Warranty — 07
Garantie
Garantía

In the box — 08
Dans la boîte
Material suministrado

CONTENTS

Technical data — 09
Caractéristiques Techniques
Datos técnicos

Installation — 12
Installation
Instalación

Reservoir option — 13
Option réservoir
Opción de depósito

Wiring Diagram — 15
Schéma de câblage
Diagrama de cableado

Water test — 16
Test eau
Prueba de agua

Alarm test — 17
Test alarme
Test de alarma



Caution: This pump has been evaluated for water use only.
Caution: Risk of electric shock, this pump has not been investigated for use in swimming pool or marine areas.
Caution: Alarm lead must be connected to a class 2 circuit only. Do not connect to a load higher than 5A 240V AC/5A 30V DC.
Caution: Only models supplied with onboard relay have the capability to isolate power to an AC unit during alarm condition.

Warning: Product must be installed with 0.5 Amp fuse (T0.5AH250V) as per installations schematic.
Warning: Acceptable for indoor use only.
Warning: Do not store, install or operate this pump in a damp environment.
Warning: The unit must not be placed outside, immersed in water or exposed to frost.
Warning: All existing collection elements and fittings should be thoroughly cleaned before installation. Do not install if damaged.
Warning: The appliance must be installed in accordance with national and local wiring regulations.
Warning: Mains power supply must be isolated prior to carrying out any electrical work. All-pole disconnection from mains must be incorporated in the fixed wiring.
Warning: The supply cord cannot be replaced. If damaged the appliance must be replaced.
Warning: All the external accessories and sensors provided must be used only with the appliance provided by the manufacturer
Warning: Reservoir must be cleaned regularly.
Warning: This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved.
Warning: Children shall not play with the appliance.

Attention: Cette pompe a été uniquement testée pour l'utilisation de l'eau.
Attention: Risque d'électrocution, cette pompe n'a pas été testée pour une utilisation en piscine ou des environnements marins.
Attention: Le câble de l'alarme doit être connecté a un circuit de classe 2 uniquement. Ne pas connecter a une charge supérieure a 5A 240V AC / 5A 30V DC.
Attention: Seuls les modèles fournis avec un relais intégré ont la capacité d'isoler la puissance d'un système de climatisation pour un onctionnement avec l'alarme.

Avertissement: Le produit doit être installé avec 0.5 Amp fusible (T0.5AH250V) selon schéma d'installation.
Avertissement: Ne peut-être utilise qu'en intérieur.
Avertissement: Ne pas stocker, installer ou faire fonctionner cette pompe dans un environnement humide.
Avertissement: Cette unité ne peut être placée en extérieur, immergée dans un environnement humide.
Avertissement: Toute installation existante et chaque équipement doivent être minutieusement nettoyés avant installation. Ne pas installer si endommages.
Avertissement: L'installation doit être effectuée en accord avec les règles nationales et locales liées au câblage.
Avertissement: Bloc d'alimentation doit être isolée avant d'effectuer des travaux électriques. déconnexion de tous les pôles du secteur doit être incorporé dans le câblage fixe
Avertissement: Le cordon d'alimentation ne peut pas être remplacé. Si endommagé, l'appareil doit être remplacé.
Avertissement: Tous les accessoires et capteurs externes fournis doivent être utilisés uniquement avec l'appareil fourni par le fabricant.
Avertissement: Les enfants ne doivent pas jouer avec cet appareil.
Avertissement: Le réservoir doit être nettoyé régulièrement.
Avertissement: Cet appareil peut être utilisé par des enfants âgés de 8 ans et plus et des personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou un manque d'expérience et de connaissanc es s'ils ont reçu une supervision ou des instructions concernant l'utilisation de l'appareil de manière sécurisée et comprennent les dangers impliqués.



Precaución:	Esta bomba se ha comprobado solo para uso con agua.
Precaución:	Riesgo de descarga eléctrica, esta bomba no se ha comproba do para su uso en piscinas o áreas marinas.
Precaución:	El cable de la alarma debe estar conectado solo a un circuito de clase 2. No conecte la bomba a una carga superior a 5A 240V AC/5A 30V CC.
Precaución:	Solo los modelos con relé incorporado tienen la capacidad de aislar la electricidad a una unidad de CA durante el modo de alarma.
Precaución:	El producto debe contar con los fusibles indicados.
Advertencia:	El producto debe ser instalado con 0.5 fusible (T0.5AH250V) como se muestra en el esquema de instalación.
Advertencia:	No almacene, instale ni haga funcionar esta bomba enun entorno húmedo.
Advertencia:	La unidad no se debe colocar en el exterior ni sumergirse en agua ni quedar expuesta a la intemperie.
Advertencia:	Todos los accesorios para acumular el agua y componentes se deben limpiar a fondo antes de la instalación. No instale los elementos dañados.
Advertencia:	La unidad se debe instalar teniendo en cuenta las regulaciones nacionales y locales vigentes sobre el cableado.
Advertencia:	Adaptador de red debe ser aislado antes de realizar cualquier trabajo eléctrico. la desconexión de todos los polos de la red eléctrica debe ser incorporado en el cableado fijo
Advertencia:	El cable de alimentación no se puede sustituir. Si el cable se daña hay que sustituir el aparato.
Advertencia:	Todos los accesorios y sensores externos deben utilizarse únicamente con el aparato suministrado por el fabricante.
Advertencia:	El depósito debe limpiarse con regularidad.
Advertencia:	Este aparato puede ser utilizado por niños mayores de 8 años y personas con discapacidades físicas, sensoriales o mentales, o con falta de experiencia y conocimiento bajo supervisión o siguiendo las instrucciones sobre el uso del aparato de forma segura, al mismo tiempo que entienden los peligros existentes.
Advertencia:	Los niños no deben jugar con el aparato.



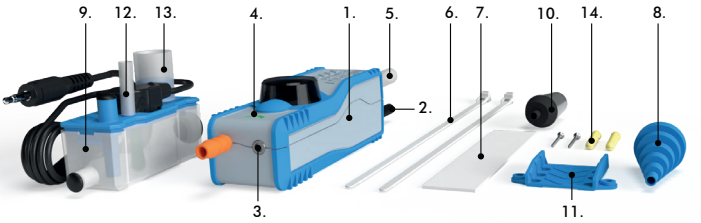
The MicroBlue® is manufactured under Charles Austen Pumps ISO 9001 accredited quality control system. In the unlikely event of failure within 3 years from the date of purchase under normal usage, Charles Austen Pumps will repair the item free of charge subject to the following conditions: Charles Austen Pumps will decline any responsibility if the installation of the pump does not conform to these instructions and specifications. Any modifications to the unit will immediately void the warranty. We reserve the right to alter specifications without prior notice.



MicroBlue® est fabriqué par Charles Austen Pumps suivant acrédité ISO 9001 un système de contrôle de la qualité. Dans le cas peu probable d'une panne intervenant dans les 3 ans à partir de la date de l'achat, et dans le cadre d'une utilisation normale, Charles Austen Pumps réparera gratuitement l'article sous réserve des conditions suivantes: Charles Austen Pumps déclinera toute responsabilité si l'installation de la pompe ne se conforme pas à ces instructions et aux spécifications du cahier des charges. Toute modification de l'unité annulera immédiatement la garantie. Nous nous réservons le rignt de modifier les spécifications sans aucun préavis.



MicroBlue® fue fabricado bajo el acreditado ISO 9001 sistema de contril de calidad de las bombas Charles Austen. En caso de fallo en los primeros 3 años después de la compra con un uso normal, Charles Austen Pumps reparará la bomba sin cargos según las condiciones siguientes: Charles Austen Pumps declinará cualquier responsabilidad si la instalación de la bomba no fue conforme a las instrucciones especificadas. Cualquier modificación de la unidad anulará la garantía inmediatamente. Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones sin previo aviso.



1. MicroBlue® pump.
2. Mains lead (6.5ft).
3. Sensor socket.
4. Mode light.
5. Alarm cable [Model dependent] (16.5").
6. Cable tie (x2).
7. Adhesive backed velcro.
8. Stepped connector.
9. Reservoir.
10. Non return valve.
11. Mounting braket.
12. Vent tubing.
13. Reservoir inlet tubing.
14. Mounting hardware.

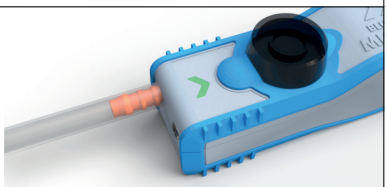
1. Pompe MicroBlue®.
2. Câble d'alimentation principal (6.5ft).
3. Prise de détection.
4. Voyant lumineux.
5. Câble d'alarme [dépend du modèle] (16.5").
6. Collier de serrage (X2).
7. Bande auto-agrippante noircie adhésive.
8. Connecteur escalier.
9. Réservoir.
10. Clapet anti-retour.
11. Support de montage.
12. Tube d'aération.
13. Tubulure d'entrée du réservoir.
14. Le matériel de montage.

1. MicroBlue® pump.
2. Cables principales (6.5ft).
3. Enchufe del sensor.
4. Luz de modo.
5. Cable de alarma [Modelo dependiente] (16.5").
6. Brida para cables (x2).
7. Gancho adhesivo ennegrecido y cina de bucle.
8. Conector escalonado.
9. Depósito.
10. Válvula de retención.
11. Placa de montaje.
12. Tubo de ventilación.
13. Tubería de entrada del depósito.
14. Accesorios de montaje.

Specification	
Electrical rating	115-230V, 0.08-0.05A, 50/60Hz
Fuse rating	T0.5AH250V/ NOT INCLUDED
Max flow rate	1.3 G/H
Max head	16FT
Max lift	6FT
Size	5.8"x1.44"x1.56" (LxWxH)
Inlet/Outlet size	Ø0.24"
Alarm relay	MAX: 5A 240V AC/5A 30V DC
Tubing	Use specific ¼ ID braided tube on pump inlet & outlet.

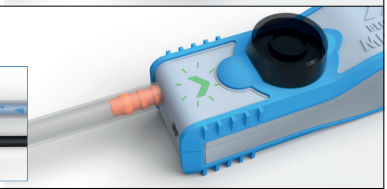
Mode light/buzzer

• Standby
Solid green

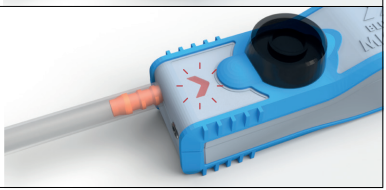


• Pumping
Flashing green





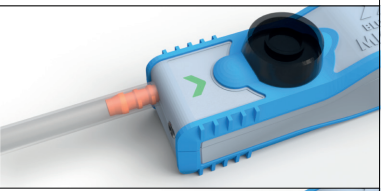
• Alarm
Flashing red + buzzer



Spécifications	
Cote électrique	115-230V, 0.08 - 0.05A, 50/60Hz
Fuse rating	T0.5AH250V/ NON INCLUS
Débit maximum	1.3 G/H
De refoulement	16FT
D'aspiration	6FT
Taille	5.8"x1.44"x1.56" (LxWxH)
Diamètre d'entrée/diamètre de sortie	Ø 0.24"
Relais de l'alarme	MAX: 5A 240V AC/5A 30V DC
Tubes	Utiliser un tube tressé ¼ ID spécifique sur la pompe entrée et sortie.

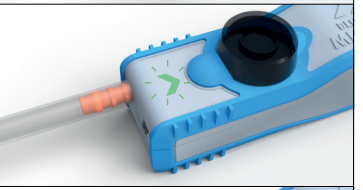
Fonctions du voyant et de l'alarme

• En veille
Le voyant vert est fixe

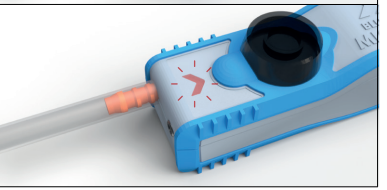


• Pompage
Le voyant vert clignote





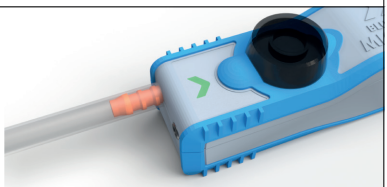
• Alarme
Le voyant rouge clignote et l'alarme bipe



Especificaciones	
Rango de electricidad	115-230 V; 0.08 - 0.05A, 50/60 Hz
Rango de fusible	T0.5AH250V/ NO INCLUIDO
Caudal de agua máximo	1.3 G/H
Caudal de agua máximo	16FT
Altura de aspiración	6FT
Tamaño	5.8"x1.44"x1.56" (LxWxH)
Racor de entrada/salida	Ø 0.24"
Relé de alarma	MÁX: 5A 240 V AC/ 5 A 30 V CC
Tubería	Utilice un específico ID tubo trenzado de ¼ en la entrada y salida de la bomba.

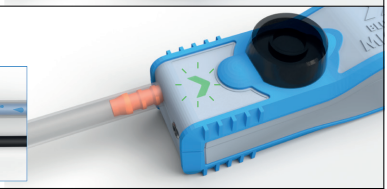
Luz de modo/zumbador

• Standby
Luz verde fija

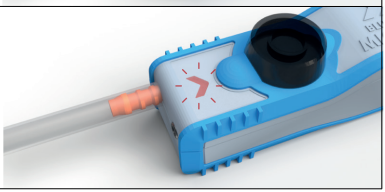


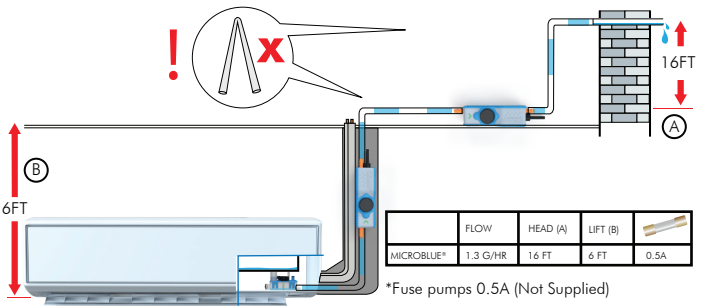
• Bombeo
Verde parpadeante





• Alarma
Rojo parpadeante + zumbador





	FLOW	HEAD (A)	LIFT (B)	
MICROBLUE*	1.3 G/HR	16 FT	6 FT	0.5A

*Fuse pumps 0.5A (Not Supplied)

The compact design of the MicroBlue® enables it to be installed inside the conduit of an air conditioning unit or other discreet locations. The MicroBlue® is designed to be mounted in any orientation but must be kept dry. Secure the pump in the desired location with the supplied cable ties and adhesive backed velcro. Ensure the pump is mounted no more than 6FT (B) above the condensate outlet and not more than 16FT (A) below the desired drainage point for the pump outlet. Connect the discharge hose to outlet spout of the pump and secure as necessary with cable ties. A stepped connector is supplied to convert various tube diameters.

Le design compact de la MicroBlue® lui permet d'être installé à l'intérieur d'une goulotte d'un système de climatisation ou d'autres endroits discrets. La pompe MicroBlue® est conçue pour être montée dans toutes les orientations, mais doit être installée dans un endroit sec. Fixez la pompe à l'endroit désiré avec les attaches fournies et la bande adhésive velcro. Assurez-vous que la pompe est montée maximum 6FT (B) au-dessus de l'orifice de sortie des condensats et maximum 16FT (A) en dessous du point d'écoulement souhaité pour la sortie de la pompe. Connecter le tuyau d'évacuation au bec de sortie de la pompe et le fixer au besoin avec des colliers. Un connecteur étagé est fourni pour afin de s'adapter aux tubes de différents diamètres de tubes.

El diseño compacto de MicroBlue® permite su instalación dentro del conducto de un aire acondicionado u otras ubicaciones discretas. MicroBlue® está diseñado para ser montado en cualquier sentido pero se debe mantener seco. Fije la bomba en la ubicación deseada con las bridas para cable provistas y el adhesivo trasero de cierre velcro. Asegúrese de que la bomba está montada a una altura que no supere los 6FT (B) sobre la salida de condensados ni que quede 16FT (A) más por debajo del punto de drenaje deseado para la salida de la bomba. Conecte la manguera de descarga a la boquilla de salida de la bomba y asegure como sea necesario con las bridas para cable. Se provee un conector escalonado para adaptar tuberías de varios diámetros.

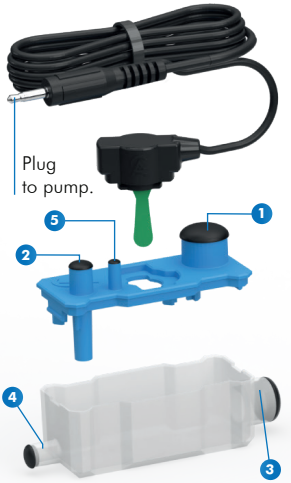
RESERVOIR INSTALLATION

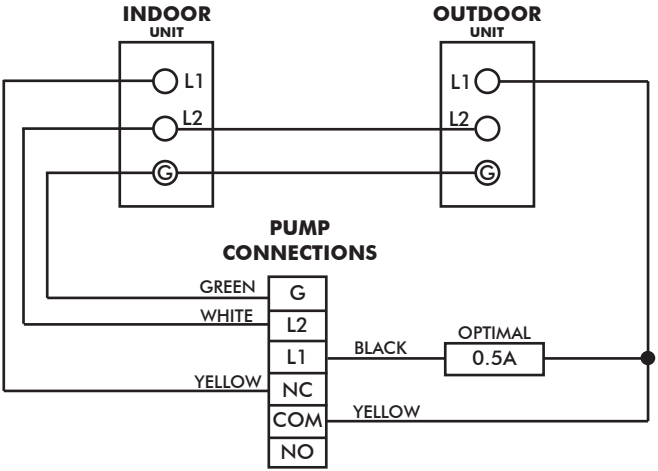
Reservoir/Réservoir/ Depósito/ <104°F

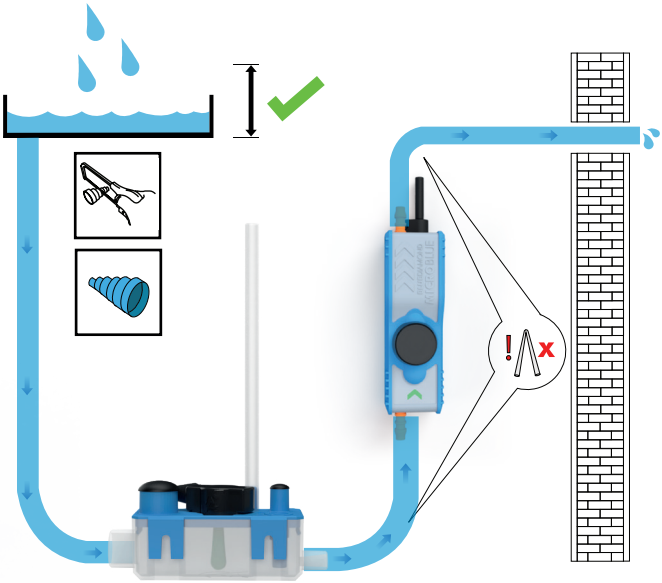
Choose to use either the top IN 1 and OUT 2 or side IN 3 and OUT 4 connections and fit blanking plugs to the unused ports.Connect the reservoir outlet (2 or 4) to the inlet of the pump & the flexible condensate inlet to the condensate tray hose. The reservoir is fitted with a vent tube 5, which must remain unblocked with the free end secured above the full level of the condensate drip tray. Ensure the reservoir assembly is secured in a HORIZONTAL position using the screws supplied. The vent tube can be extended with flexible vent tubing included in the box.

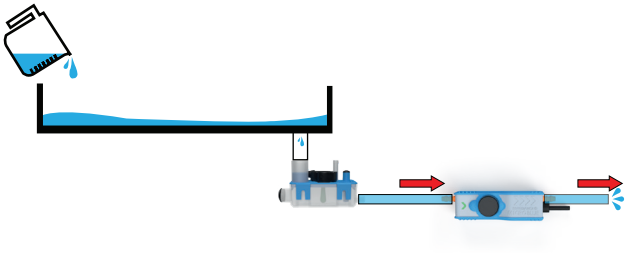
Choississez soit l'entrée 1 et la sortie 2 sur le haut ou l'entrée 3 et la sortie 4 sur le côté et mettez les bouchons adaptés sur les ports inutilisés. Branchez la sortie du réservoir (2 ou 4) à l'aspiration de la pompe et l'entrée du réservoir au flexible reliant au bac de récupération des condensats. Le réservoir est adapté avec un tube de conduit 5 , qui doit rester dégagé avec la fin libre, sécurisée au-dessus du niveau plein du bac de récupération des eaux de condensation. Assurez que l'assemblage du réservoir est sécurisé dans une position HORIZONTAL en utilisant les vis fournies. Le tube d'aération peut être rallongé avec un tube d'aération flexible inclus dans la boîte.

Utilice o las conexiones superiores IN 1 y OUT 2 o laterales IN 3 y OUT 4 y coloque los tapones ciegos en las conexiones no utilizadas. Conecte la salida del depósito (2 o 4) a la entrada de la bomba y la salida flexible del condensado a la manguera de la bandeja de condensados. El depósito dispone de un tubo de evacuación de aire 5 , cuyo extremo abierto debe estar a un nivel superior que el depósito. Asegúrese de que el depósito está en posición HORIZONTAL y bien fijado mediante los tornillos suministrados. El tubo de ventilación se puede extender con un tubo de ventilación flexible incluido en la caja.




INDOOR
UNIT
OUTDOOR
UNIT
L1
L2
G
L1
L2
G
PUMP
CONNECTIONS
GREEN
WHITE
YELLOW
G
L2
L1
NC
COM
NO
BLACK
OPTIMAL
0.5A
YELLOW

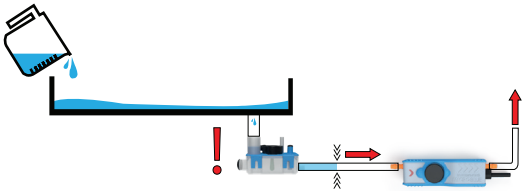

!
x



Following the installation of the MicroBlue® an operational test must be conducted to ensure correct functionality. To test, slowly pour cold water into the condensate drip tray until the pump switches on and the mode light changes from solid green to flashing green. Allow the pump to run then switch off and the light to return to solid green. The pump should run for approximately 1-15 seconds after emptying the reservoir/condensate tray pipe.

Dopo l'installazione della MicroBlue® deve essere condotto un test operativo per assicurare la corretta funzionalità. Per provare, versare lentamente l'acqua fredda nella vasca di raccolta condensa fino a quando la pompa si accende e la spia passa dalla modalità verde fisso a verde lampeggiante. Far funzionare la pompa poi staccare la spina per far tornare la luce a verde fisso. La pompa dovrebbe funzionare per circa 1-15 secondi dopo lo svuotamento.

Después de la instalación del MicroBlue® se debe realizar una prueba de funcionamiento para asegurar un máximo rendimiento. Para realizar la prueba, vierta agua fría lentamente dentro de la bandeja de condensados hasta que se encienda la bomba y cambie la luz de verde fija a parpadeante. Permita que la bomba funcione, después apáguela para que regrese la luz verde fija. Después de vaciar la manguera del depósito/bandeja de condensados la bomba debe funcionar unos 1-15 segundos aproximadamente.



Following installation, an alarm test must be conducted to ensure correct functionality. To test the alarm, restrict the outlet hose from the reservoir and fill with water up to just below the top of the reservoir, do not allow to overflow. This will cause the pump to enter alarm state which is indicated by the mode light flashing red and the buzzer sounding. For MicroBlue® models supplied with an onboard alarm relay, in addition to the audio and visual response, the relay will change from closed state to open state. This can be detected using a multimeter or observing the shut down of the AC unit. Remove the restriction from the reservoir outlet hose allowing the water to be evacuated and either the alarm to reset or the AC operation to restart.

Après l'installation, un test doit être effectué pour s'assurer du fonctionnement de l'alarme. Pour tester l'alarme, bloquer le tuyau de sortie du réservoir et remplir d'eau juste en dessous du haut du réservoir, ne pas laisser déborder. Cela forcera la pompe à enclencher l'alarme qui est indiquée par le clignotement du voyant lumineux rouge et le bip. Pour les modèles de pompe MicroBlue® fournis avec un relais d'alarme intégré, en plus du bip et de la réponse visuelle, le relais passera de l'arrêt au fonctionnement. Cela peut être détecté en utilisant un multimètre ou en observant l'arrêt de l'unité de climatisation. Retirer la restriction du tuyau de sortie du réservoir permettra soit à l'eau d'être évacuée, et à l'alarme de se réinitialiser soit au système de climatisation de redémarrer.

Tras la instalación se debe realizar una prueba de funcionamiento para asegurar un máximo rendimiento. Para probar la alarma, reduzca la manguera de salida desde el depósito y llene con agua justo por debajo de la parte superior del depósito, no permita que se desborde. Esto provocará que se dispare la alarma de la bomba, se indica con la luz roja parpadeante y el sonido del zumbador. Para los modelos provistos de MicroBlue® con relé de alarma integrado, además del sonido del zumbador y las luces, el relé cambiará de estado de cerrado a abierto. Esto se puede detectar usando un multímetro u observando el cierre de la unidad de A/A. Saque la restricción de la manguera de salida del depósito dejando evacuar el agua y se reiniciará la alarma o el funcionamiento del A/A.

NOTES

BLUEDIAMOND® PUMP SELECTOR GUIDE

	INDUSTRY		UNIT			PERFORMANCE				INSTALLATION		
	AIR CONDITIONING	REFRIGERATION	0-18,000 BTU	18,000 - 48,000 BTU	48,000 - 170,000 BTU	MAX FLOW (G/HR)	MAX HEAD (FT)	MAX LIFT (FT)	SOUND (DBA)	IN UNIT	DUCTING	REMOTELY
MICROBLUE™	✓		✓			1.3	16	6	17	✓	✓	✓
MAXIBLUE®	✓	✓		✓		3.7	23	16.5	21		✓	✓
MEGABLUE®	✓	✓			✓	13.2	66.5	23	23			✓

Distributed by:-

BLUEDIAMOND PUMPS INC

Web: www.bluediamondpumps.com

4850 Golden Parkway, Suite B, 409
Buford, GA, 30518, USA
Tel: +1 770 831 1122
Email: info@bluediamondpumps.com

3 YEAR WARRANTY