Hoja de Datos Técnicos

AL 822

COMPOSICIÓN NOMINAL

Aluminio	22,0% ± 1,0%
Cinc	Resto
Otros elementos (c/u)	0,05% Máx.
Otros elementos (total)	0,15% Máx.

PROPIEDADES FÍSICAS

Color	Grisáceo-blanco
Punto de fusión (estado sólido)	441°C (800°F)
Punto de fluidez (estado líquido)	482°C (900°F)
Rango de soldadura fuerte	482°C a 537°C (900°F a 1000°F)
Densidad (Lb /pulg^3)	0,19
Conductividad eléctrica (%IACS) [(1)]	N/A
Resistividad eléctrica (Microohmios-cm)	N/A

[(1)] IACS = Estándar Internacional de Cobre Recocido

USOS DEL PRODUCTO

AL 822 es un metal de aporte de soldadura fuerte de aluminio de uso general para unir todos los grados de soldar de aluminio y aleaciones de aluminio cuando se utilizan métodos de calentamiento al aire libre.

PROPIEDADES DE UNIONES CON SOLDADURA FUERTE

Las propiedades de una unión con soldadura fuerte dependen de muchos factores, incluidas las propiedades del metal base, diseño de la unión, interacción metalúrgica entre metal base y metal de aporte. Los intersticios de unión de 0,076 a 0,127 mm (0,003 a 0,005 pulg) de cada lado son óptimos para obtener la más alta resistencia de unión. Las uniones con intersticios mayores también pueden ofrecer resistencia de unión adecuada dependiendo de las condiciones operativas finales. Las aleaciones basadas en cinc ofrecen la más alta resistencia en comparación con otras aleaciones de soldadura fuerte de baja temperatura disponibles a nivel comercial, superando frecuentemente resistencias al cizallamiento de 18,000 PSI, siempre y cuando se implementen técnicas apropiadas en el diseño de la unión.

FORMAS DISPONIBLES

Alambre, preformas de diseño, preformas especiales de acuerdo a especificaciones del cliente, polvo y pasta.

ESPECIFICACIONES

La aleación AL 822 conforma con las siguientes especificaciones: N/A

CÓDIGO(S) DE PRODUCTO APLICABLE

El o los códigos de producto aplicables Lucas-Milhaupt para esta hoja de datos técnicos: 62-822.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

La operación y mantenimiento del equipo o planta de soldadura fuerte debe conformar con las disposiciones de Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) Z49.1, "Seguridad en soldadura y corte". Si necesita más información consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales para AL 822.

Lucas-Milhaupt, Inc. • 5656 S. Pennsylvania Ave • Cudahy, WI 53110 • Tel.: 414.769.6000 • Fax: 414.769.1093 • www.lucasmilhaupt.com

CLÁUSULA DE GARANTÍA

Lucas-Milhaupt, Inc. cree que la información aquí contenida es confiable. No obstante, la información es proporcionada por Lucas-Milhaupt, Inc. sin cargo y el usuario deberá usar dicha información bajo su propio riesgo y discreción. Esta información es proporcionada "COMO ES" Y "COMO ESTÁ DISPONIBLE" y Lucas-Milhaupt, Inc. específicamente renuncia a las garantías de cualquier tipo, expresas o implícitas, incluido pero no limitado a, garantías de título o garantías implícitas de comerciabilidad o aptitud para un propósito en particular. Ningún consejo verbal o escrito, o información entregada por medios electrónicos por parte de Lucas-Milhaupt, Inc., o cualquiera de sus funcionarios, directivos, empleados o agentes, creará una garantía. Lucas-Milhaupt, Inc., no se hace responsable por los resultados obtenidos o por los daños incurridos por el uso parcial o total de dicha información.

Lucas-Milhaupt, Inc. • 5656 S. Pennsylvania Ave • Cudahy, WI 53110 • Tel.: 414.769.6000 • Fax: 414.769.1093 • www.lucasmilhaupt.com