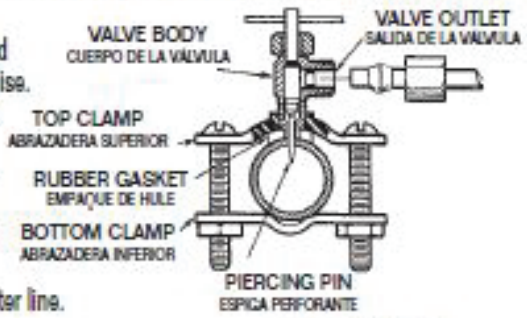
SELF-PIERCING SADDLE VALVE

FOR EVAPORATIVE COOLERS AND HUMIDIFIERS

CAUTION: Turn off electricity at circuit breaker before working on cooler.

FOR COPPER PIPE



Fits 3/8" Thru 1-3/8" O.D. Pipe
Sirve para tubería de 3/8" hasta 1-3/8" de D.E.

1. **Caution:** Be sure piercing pin is completely backed up into valve body by turning handle counterclockwise.
2. Loosely assemble one side of top clamp to bottom clamp with screw and nut provided.
3. Be sure rubber gasket is in place over piercing pin and position valve assembly on copper water line.
4. Assemble other side of top clamp to bottom clamp with remaining screw and nut, and tighten both pieces until valve assembly is firmly attached to water line.
5. Complete compression connection to valve outlet.
6. Turn valve handle clockwise to pierce the supply line and close the valve.
7. Open valve by turning handle counterclockwise to desired water flow rate.

FOR STEEL PIPE

DO NOT USE ON PVC PIPE

1. Shut off water supply and drain the line.
2. Drill a 5/32" diameter hole in pipe. Use a hand drill to avoid shock hazard.
3. Turn handle clockwise to expose pin beyond the rubber gasket. Be sure rubber gasket is in place over piercing pin.
4. Place body of valve over hole so that pin fits into the hole.
5. Loosely assemble one side of top clamp to bottom clamp with screw and nut. Assemble other side of top clamp to bottom with remaining screw and nut. Tighten both screws.
6. Turn handle clockwise to close the valve.
7. Open the water supply. Saddle valve is now ready for operation.

NOT FOR USE WITH POTABLE WATER LINES

NO PARA USO PARA LÍNEAS DE AGUA POTABLE

⚠ WARNING: Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ ADVERTENCIA: Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov.

VÁLVULA DE SILLA AUTO-PERFORABLE

PARA ENFRIADORES EVAPORATIVOS Y HUMIDIFICADORES

PRECAUCIÓN: Desconecte la electricidad desde el interruptor antes de trabajar en el enfriador evaporativo

PARA TUBERÍA DE COBRE

1. **PRECAUCIÓN:** Asegúrese que la espiga perforante esté completamente dentro del cuerpo de la válvula girando la manivela en contra de las manecillas del reloj.
2. Ensamble suelto un lado de la abrazadera superior a la abrazadera inferior con el tornillo y tuerca provistos.
3. Asegúrese que el empaque de hule esté posicionado sobre la espiga perforante y ponga el ensamble de la válvula sobre la tubería de agua de cobre.
4. Ensamble la abrazadera superior del otro lado a la inferior con el tornillo y la tuerca restantes, y apriete ambas piezas hasta que el ensamble de la válvula esté sujeto firmemente a la tubería de agua.
5. Termine la conexión de compresión a la salida de la válvula.
6. Gire la manivela de la válvula a favor de las manecillas del reloj para perforar la tubería de agua y cerrar la válvula.
7. Abra la válvula girando la manivela en contra de las manecillas del reloj al flujo de agua deseado.

PARA TUBERÍAS DE ACERO

1. Cierre el suministro de agua y drene la tubería.
2. Perfore un orificio de 5/32" de diámetro en la tubería. Use un taladro para evitar un choque eléctrico.
3. Gire la manivela a favor de las manecillas del reloj para que la espiga pase al empaque de hule. Asegúrese que el empaque de hule esté en su lugar sobre la espiga perforante.
4. Ponga el cuerpo de la válvula sobre el orificio de tal manera que la espiga encaje en el orificio.
5. Ensamble suelto un lado de la abrazadera superior a la abrazadera inferior con el tornillo y tuerca. Ensamble la abrazadera superior del otro lado a la inferior con el tornillo y la tuerca restantes. Apriete ambos tornillos.
6. Gire la manivela a favor de las manecillas del reloj para cerrar la válvula.
7. Abra el suministro de agua. La llave de silla esta lista para operar.

www.dialmfg.com

PN 9268 Form 978989-0519

© Copyright 2019
Dial Manufacturing, Inc.

Phoenix, AZ

Made in China

0 26529 92680 5